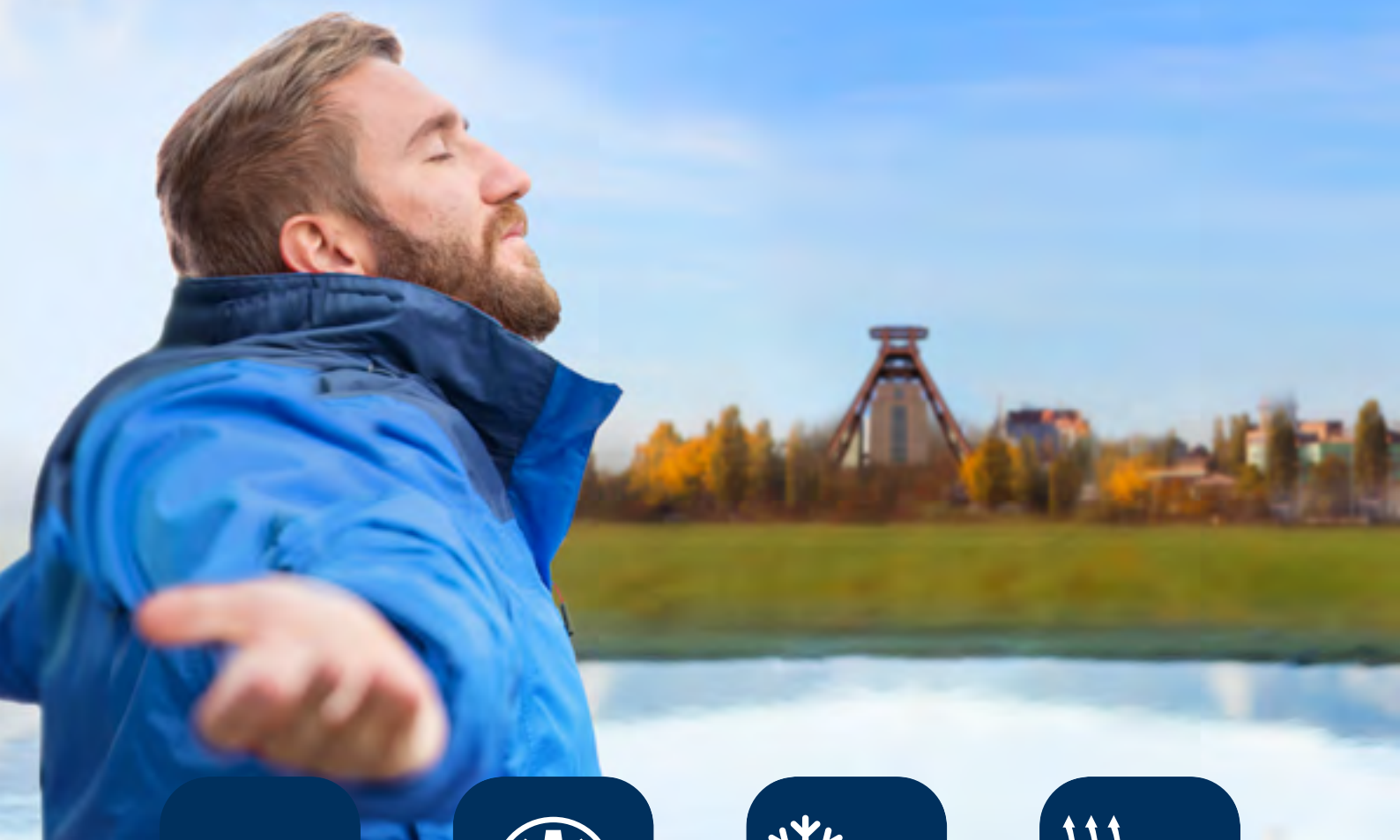




compactfiltertechnik

BREATHE THE DIFFERENCE



Odpylanie



Wentylacja



Systemy
chłodzenia
powietrza



Systemy
ogrzewania
powietrza



CFT – FILAR GRUPY CFH

Czyste powietrze to nasza misja

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu i bliskim relacjom z naszymi klientami doskonale rozumiemy procesy w górnictwie i drążeniu tuneli. Wiemy, jak uciążliwe są zadania, które musi wykonywać personel podziemny i jak ekstremalne mogą być warunki, którym poddawany jest człowiek i maszyna. Naszym celem jest uczynienie tych zadań bardziej akceptowalnymi i zdrowszymi. Ponadto, nasza technologia została zaprojektowana tak, aby zapewnić zgodność z wszystkimi krajowymi i międzynarodowymi ograniczeniami prawnymi dla pyłów wdychalnych i respirabilnych.

Powietrze – jego oczyszczanie, dostarczanie, ogrzewanie, chłodzenie i przemieszczanie – jest naszą misją. W tym zakresie jesteśmy w stanie wspierać naszych klientów naszą zdobytą przez dziesięciolecia wiedzą techniczną i innowacyjnością. Teraz – i w przyszłości.

Największymi wyzwaniami jutra będą mobilność i energia. Wraz ze wzrostem gospodarek światowych i wzrostem liczby ludności, liczba pasażerów i towarów również będzie stale wzrastać. W związku z tym infrastruktura transportowa przyszłości będzie musiała być w coraz większym stopniu przystosowana do pracy pod ziemią. Ponadto, przyszłe zapotrzebowanie na surowce również będzie nadal rosło. Podziemne wydobywanie surowców stanowi podstawę szybko rosnącego bogactwa i przemysłowej wartości dodanej na całym świecie. Oznacza to, że w przyszłości można się również spodziewać wzrostu wydobywania surowców.

W CFT chętnie podejmiemy dla Państwa te międzynarodowe wyzwania! Niezależnie od tego, na jakiej głębokości potrzebują Państwo naszej wiedzy fachowej lub w jakich warunkach klimatycznych – zapewniemy Państwu i Państwa pracownikom możliwie najlepsze warunki powietrza w miejscu pracy. W tym celu jesteśmy do Państwa dyspozycji dzięki trwałym i wytrzymałym systemom odpylania i wentylacji oraz systemom ogrzewania i chłodzenia powietrza. Wszystkie rozwiązania CFT są produkowane w Niemczech i zaprojektowane z myślą o ochronie środowiska i zasobów naturalnych – i obejmują kompleksowe rozwiązania „pod klucz” oraz kompletne systemy pakietowe.

Wyzaczyliśmy już kurs na przyszłość – wraz ze zbliżającą się budową naszej nowej fabryki zapewnimy, że nasze moce produkcyjne będą w stanie dotrzymać kroku rozwojowi naszej firmy w nadchodzących latach. W szczególności pozwala to również na stworzenie odpowiedniego środowiska pracy, aby sprostać potrzebom coraz bardziej złożonego sektora inżynieringu zakładowego.

Wspólnie z Państwem chcemy patrzeć w przyszłość i być dla Państwa uczciwym i oddanym partnerem pod każdym względem.

Z serdecznym „Szczęść Boże”!

Zespół ekspertów z CFT GmbH Compact Filter Technic



6

4 Przeznaczone dla zadowolenia klienta
Doświadczony dostawca innowacyjnych rozwiązań:
Technologia odpylaczy kompaktowych CFT GmbH

6 Zaprojektowane z myślą o skuteczności oczyszczania
wynoszącej prawie 100 %.
Najlepsze wyniki niezależnie od stężenia pyłu:
Suuche odpylacze CFT

8 Dopasowane pod kątem kompaktowości i ekonomiczności
Idealne do pracy z betonem natryskiwanym lub węglem
kamiennym:
CFT Nassentstauber



8



10

9 Dostosowane do kompletnego odbioru zwiercin
Umożliwia wiercenie bez użycia wody:
CFT CTBA Systemy usuwania suchych zwiercin

10 Zaprojektowane do użytku pod ziemią
Niezbędny przy dostarczaniu powietrza w górnictwie i
przy drążeniu tuneli:
wentylatory osiowe i akcesoria

12 Pionierskie opcje pakietowe
Możliwość dostosowania do warunków panujących na
powierzchni i pod powierzchnią ziemi:
górnictwe systemy chłodzenia powietrza

14 Dla ogrzewania powietrza w warunkach skrajnych
Zasilane energią elektryczną, gazem lub gorącą wodą:
górnictwe systemy ogrzewania powietrza

15 Skoncentrowani na zwiększonym bezpieczeństwie
stanowiska pracy i produktywności
Innowacyjne rozwiązania dla wychwytywania gazowego metanu
Systemy wychwytywania metanu

16 Zorientowanie na harmonogram projektu
Świeże powietrze w samą porę:
Usługi CFT w zakresie renowacji tuneli



12



14



9

19 Dążenie do zwiększenia wartości dodanej dla naszych klientów
Do długoterminowej ochrony inwestycji kapitałowych:
Usługi serwisowe CFT

20 Stworzone dla optymalnego łączenia umiejętności w sieci
Połączenie globalnych działań w sektorze „czystego powietrza”:
Grupa CFH



16

Rozwiązania systemowe wg najwyższych standardów: CFT Compact Filter Technic



CFT jest przedsiębiorstwem rodzinnym, zorientowanym na przyszłość, działającym w skali międzynarodowej. Od 1999 roku wspieramy naszych klientów jako kompetentny dostawca rozwiązań w zakresie produktów wentylacyjnych dla bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska.

Dzięki naszym doświadczonym i wykwalifikowanym pracownikom opracowujemy systemy i kompletne koncepcje, które są precyzyjnie i elastycznie dopasowane do Państwa indywidualnych potrzeb. Jako nasz klient korzystają Państwo z naszego solidnego doświadczenia w kompleksowych projektach oraz w koordynacji i integracji z istniejącymi instalacjami, sytuacjami i systemami.

Jednym z naszych innowacyjnych rozwiązań jest opcja „inteligentnego” sterowania systemami. Nasz nowoczesny system sterowania online CFT Smart Filter umożliwia bezpośrednią reakcję na zmiany. Dane są dostępne w każdej chwili, problemy wykrywane na wczesnym etapie i czas pracy zoptymalizowany. W trybie online i z dowolnego miejsca.

Dzięki naszemu wieloletniemu doświadczeniu, nieustannie dążymy do rozwoju naszej wiedzy fachowej. Oznacza to, że zawsze orientujemy się na optymalne rozwiązanie dla naszych klientów. Nasze wysokie standardy wymagają od nas projektowania i dostarczania wysokiej jakości, bezpiecznych i ekonomicznych produktów i usług.

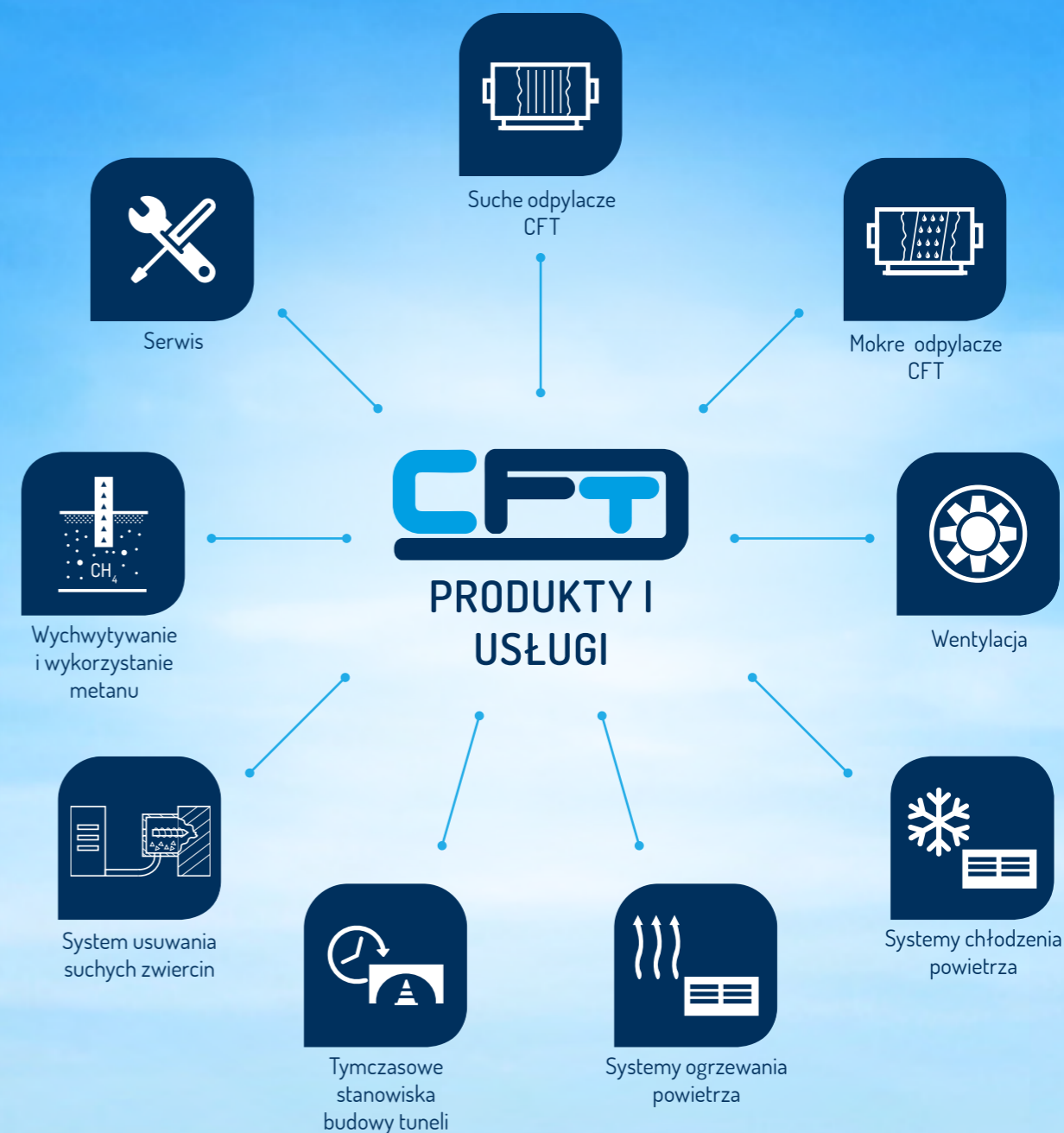
»Z każdym nowym zadaniem podejmujemy wyzwania związane z projektem. To właśnie odróżnia nas od innych. W ten sposób możemy zagwarantować dotrzymanie napiętych terminów naszych klientów i zapewnić, że działamy optymalnie w interesie projektu. «

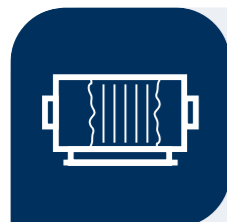
Markus Thomeczek, członek Zarządu

W ten sposób oferujemy naszym klientom elastyczne i atrakcyjne opcje - nie tylko w zakresie zakupu systemu CFT, ale również w obszarze wynajmu, leasingu i finansowania.

CFT - z pewnością właściwa decyzja

Wszystkie produkty CFT są dostępne w wersji przeciwybuchowej. Posiadamy również wiele międzynarodowych certyfikatów zgodności, w tym dla Chin, Rosji, Kazachstanu, Ukrainy, Europy i USA.





Osiągnięcie skuteczności czyszczenia na poziomie prawie 100 %, niezależnie od stężenia pyłu: nasze odpylacze suche

Odpylacze suche CFT są stosowane wszędzie tam, gdzie obowiązują najwyższe standardy jakości powietrza – dlatego są one przeznaczone do pracy w ekstremalnych warunkach, jak np. w przypadku skał twardych. Po stronie gazu oczyszczonego osiągnięty jest poziom zawartości pyłu resztkowego poniżej 0,05 mg/m³, niezależnie od zawartości pyłu po stronie gazu zanieczyszczonego. Nasza oferta produktowa obejmuje również szereg materiałów filtracyjnych do separacji specjalnych rodzajów pyłów, takich jak kwarc, cząstki oleju napędowego, azbest i pyły metaliczne, a nawet pyłów klasy HEPA13. Zaprojektowaliśmy, wyprodukowaliśmy i dostarczyliśmy ponad 3000 systemów odpylania „pod klucz”. Nasze suche odpylacze o długiej żywotności gwarantują przestrzeganie wszystkich obowiązujących krajowych i

międzynarodowych limitów narażenia w miejscu pracy, np. dla wdychalnego i respirabilnego pyłu. Oferujemy zarówno kompaktowe rozmiary, jak i elastyczne dodatki dopasowane do konkretnego projektu. Mamy również duże doświadczenie w zakresie modernizacji naszych urządzeń w istniejących systemach.



Państwa korzyści w skrócie:

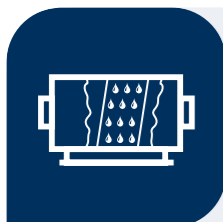
- sprawność oczyszczania większa niż 99,99 % przy zastosowaniu trwałych, sztywnych elementów filtrujących
- optymalny rozdział powietrza i pyłu w komórce filtracyjnej dzięki segregacji kanałów powietrza zanieczyszczonego i czystego.
- minimalne zapotrzebowanie miejsca dzięki kompaktowej budowie
- niskie koszty utrzymania ruchu i dostęp serwisowy od strony gazu oczyszczonego
- niski pobór mocy dzięki minimalnemu oporowi.
- niskie zużycie sprężonego powietrza dzięki wydajnemu systemowi czyszczenia
- dostępne są zatwierdzone wersje przeciwwybuchowe lub ognioszczelne
- inteligentne systemy odprowadzania pyłu, w tym opatentowane jednostki mieszające pył/wodę
- doskonała sprawność energetyczna

Zastosowania:

- we wszystkich procesach w górnictwie podziemnym: w zakresie prac przygotowawczych, produkcji, przeladunku i przetwarzaniu surowców oraz dostawach materiałów budowlanych i podsadzkowych
- we wszystkich rodzajach wykopów tunelowych
- w renowacji tuneli, szczególnie dla kolei i dróg.
- do integracji z istniejącymi maszynami, np. kombajnami chodnikowymi, TBM, kombajnami do urabiania odkrywkowego, kombajnami do urabiania ciągłego, kombajnami urabiająco-kotwiącymi itp.

Certyfikaty testów indywidualnych dla Twojego systemu

Dbamy o jakość naszych produktów pod każdym względem. Na życzenie, każdy system filtracji CFT – suchy, mokry lub zasysania zwińcin – może zostać przetestowany przez niezależny instytut i otrzymać indywidualne certyfikaty potwierdzające zarówno czyszczenie, jak i ogólną skuteczność.



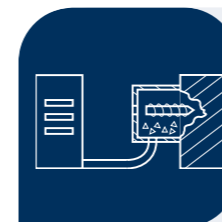
Dla zapewnienia maksymalnej wydajności w najbardziej ograniczonych przestrzeniach: nasze odpylacze mokre

Mokre odpylacze CFT udowodniły swoją zdolność do pracy w najtrudniejszych warunkach dla przygotowania powietrza zdarnego do oddychania, na przykład w górnictwie węglowym lub w operacjach z użyciem betonu natryskowego. Mają również światową renomę w zakresie niezawodności w zastosowaniach specjalnych.

Efektywność oczyszczania do 99,5% osiąga się przy stosunkowo niskich kosztach inwestycyjnych. Jeszcze bardziej przekonujące jest to, że nasze mokre skrubery do czyszczenia można łatwo zintegrować z istniejącymi systemami technicznymi dzięki ich kompaktowej budowie. Kolejną zaletą są niskie koszty eksploatacyjne wynikające z ukierunkowanej redukcji zużycia zasobów, takich jak energia i woda.

Zastosowania:

- w szczególności w przypadku pracy w warunkach wilgotnych i mokrych.
- najlepiej z obojętnymi pyłami.
- do integracji z istniejącymi maszynami, np. kombajnami chodnikowymi, maszynami TBM, kombajnami do urabiania odkrywkowego, „continuous minerami”, kombajnami urabiająco-kotwiącymi itp.
- do torkretowania
- dla zakładów przerobczych, np. taśmowych stacji przesyłowych



Gwarantują praktycznie kompletne zbieranie zwiercin: nasza wysokowydajna maszyna CTBA

Zarówno wiertnice rotacyjne jak i udarowe zazwyczaj wykorzystują wodę do wypłukiwania zwiercin podczas pracy. Wady tej procedury są dobrze znane:

- wysokie zużycie wody powoduje powstawanie błotnistej posadzki w obszarze przodka
- zawiesina z wiercenia prowadzi do zwiększonego zużycia samej maszyny wiertniczej
- podczas wiercenia do góry /nad głową/, płuczka stwarza bardzo złe warunki pracy dla operatorów
- w niektórych warunkach geologicznych woda powoduje pęcznienie gruntu, zagrażając tym samym integralności obudowy ścianowej.

Czasami wiercenie odbywa się w obszarach, w których warunki klimatyczne uniemożliwiają wykorzystanie wody - na przykład w temperaturach poniżej zera lub w regionach suchych.

Aby uniknąć tych wad, opracowaliśmy nasz innowacyjny system usuwania suchych zwiercin CTBA.

Sercem tego innowacyjnego i opatentowanego rozwiązania jest połączenie wysokowydajnej dmuchawy tłokowej z kompaktowym, wysokowydajnym, suchym odpylaczem. Żaden pył nie wydostaje się do atmosfery, ponieważ wydmuchiwane z otworu zwierciny są wychwytywane i usuwane przez filtr. Nasze systemy usuwania suchych zwiercin gwarantują prawie całkowite wyłapywanie zwiercin - a tym samym decydują o zaletach w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz skuteczności.

» **Nasz system CTBA umożliwia wiercenie bez użycia wody. W ten sposób znacznie przyczyniamy się do uproszczenia procesów wiercenia i, w razie potrzeby, do poprawy integralności obudowy podporowej w górnictwie i drażeniu tuneli.** «

Mike Brill, kierownik projektu





Zapewniają dopływ świeżego powietrza nad i pod ziemią przez cały czas: wentylatory i akcesoria.

Jednym z naszych głównych obszarów działalności jest główne przewietrzanie w kopalniach podziemnych. Nasze główne wentylatory kopalniane pracują na powierzchni i pod ziemią jako pojedyncze i zestawy połączone szeregowo lub blokowo. Tworzymy inteligentne rozwiązania na miarę, dopasowane do wymagań projektowych i energooszczędnej pracy. Na przykład, nasze główne stacje wentylatorów kopalnianych charakteryzują się mechaniczną regulacją łopatek podczas pracy i wykorzystaniem przemienników częstotliwości.

» Projekty naszych klientów są bardzo złożone. Dlatego w CFT specjalizujemy się coraz bardziej w rozwiązaniach pakietowych dostosowanych do potrzeb klienta. W ten sposób możemy korzystać z wszechstronnego asortymentu i oferować rozwiązania systemowe dla każdego wymagania. «

Dr Reinhold Both, Prezes Zarządu

Jeśli chodzi o wentylatory pomocnicze, możemy również korzystać z wieloletnich doświadczeń. Od 2001 roku zbudowaliśmy i dostarczyliśmy ponad 2.000 wentylatorów Korfmann do wentylacji głównej i wtórnej w górnictwie i drążeniu tuneli - od projektu do dostawy. Doświadczenie firmy stowarzyszonej CFH sięga jednak znacznie dalej: Zanim w 2001 roku CFH stała się udziałowcem nowo powstałej spółki Korfmann Lufttechnik GmbH, poprzednik, Maschinenfabrik Korfmann, w ponad 120-letniej historii firmy dostarczył już ponad 30.000 systemów do zastosowań w górnictwie i drążeniu tuneli.

Do zastosowań związanych z drążeniem tuneli dostarczamy również wentylatory portalowe - w razie potrzeby z napędami o zmiennej częstotliwości - oraz wentylatory wspomagające i płuczące, które zwiększają prędkość lub ciśnienie powietrza w kanale lub w przekroju tunelu.

Każdy wentylator przed dostawą jest dokładnie testowany na naszych wewnętrznych stanowiskach prób. Dostępne są certyfikaty zgodności z krajowymi i międzynarodowymi

normami dotyczącymi górnictwa i budowy tuneli.

Ponadto jesteśmy w stanie zapewnić naszym klientom szereg akcesoriów, takich jak zawory odcinające i elementy łączące i przejściowe.



Mnogość zastosowań wentylatorów osiowych:

- główne wentylatory górnicze
- wentylatory portalowe
- wentylatory wspomagające
- wentylatory jako część systemu odpylania
- wentylatory pomocnicze
- wentylatory płuczące
- wentylatory do systemów chłodzenia i ogrzewania



Oferujemy modułowe systemy chłodzenia powietrza w kopalniach

Kontrola warunków klimatycznych w postaci chłodzenia powietrza w kopalni ma fundamentalne znaczenie w górnictwie, drążeniu tuneli i innych zastosowaniach inżynierii lądowej i wodnej. Temperatura powietrza w kopalniach nie może przekraczać zalecanej wartości granicznej. Prawdziwym wyzwaniem nie jest „rozproszenie” nadmiaru ciepła, lecz jego transport w inne miejsce.

CFT ma ugruntowaną pozycję na rynku jako dostawca innowacyjnych rozwiązań w tej dziedzinie zastosowań. Projektujemy i dostarczamy kompletne systemy chłodzenia powietrza w kopalniach wraz z firmą WAT Wärme-Austausch-Technik GmbH, w której CFH posiada udziały kapitałowe. W zależności od zastosowania możemy zaoferować naszym klientom centralne lub lokalne systemy chłodzenia. Moc chłodnicza do 4 MW jest dostępna w przy-

padku pojedynczych systemów i ponad 30 MW dla projektu kompleksowych instalacji.

Systemy lokalne są przeznaczone do użytku miejscowego, na przykład bezpośrednio na maszynie do pełnoprzekrojowego wiercenia tuneli (TBM). W maszynie TBM system chłodzenia może być stosowany do chłodzenia wody w maszynie TBM, jak również do chłodzenia powietrza. Systemy centralne są wykorzystywane głównie do kompleksowego chłodzenia kopalni lub większej powierzchni z siecią rurociągów łączących poszczególne elementy systemu do chłodzenia, chłodzenia powietrzem i schładzania wtórnego. Nasze systemy mogą być przystosowane do instalacji podziemnej i naziemnej poprzez modułowe możliwości łączenia.

» Ochrona środowiska jest dla nas ważna - i to nie tylko w ramach naszego własnego łańcucha produkcyjnego. Projektując nasze systemy, zawsze zwracamy uwagę na potencjalne możliwości oszczędności energii i wynikające z tego obniżenie kosztów operacyjnych naszych klientów. «

Jurgen Waller, Członek Zarządu



Przegląd systemów chłodzenia powietrza:

Instalacje chłodnicze dla górnictwa i budowy tuneli

Urządzenia pośredniego działania

- centralny układ chłodzenia z pośrednim odparowywaniem.
- parowniki wtryskowe i wysokociśnieniowe skraplacze

Kompaktowe agregaty wody lodowej

- Lokalny system chłodzenia z pośrednim odparowywaniem.

Chłodnice powietrza

- chłodzenie lokalne z bezpośrednim odparowywaniem
- chłodzenie powietrza bez dodatkowej cyrkulacji wody

Portfolio CFT obejmuje również wysokociśnieniowo-niskociśnieniowe wymienniki ciepła do instalacji podziemnych, instalacji chłodniczych (np. chłodnice wieżowe) oraz rozwiązania specjalne, takie jak stacje pomp i systemy chłodnicze do instalacji powierzchniowych (np. chłodzone powietrzem agregaty wody lodowej). Wszystkie urządzenia dostępne są również w wersji kontenerowej.

Oprócz naszych sprawdzonych rozwiązań w zakresie chłodzenia powietrza opracowujemy również nowe i innowacyjne koncepcje klimatyzacji. Obecnie opracowywany jest klimatyzator, który opiera się wyłącznie na sprężonym powietrzu - bez wody chłodzącej lub napędów elektrycznych. Nadaje się on do chłodzenia powietrza przy niskiej wydajności, np. do klimatyzacji kabiny operatora kombajnu chodnikowego w obszarze zagrożonym wybuchem.

Wymienniki ciepła powietrze/woda dla górnictwa i budowy tuneli

Chłodnice powietrza

- chłodnice lokalne
- chłodnice ścianowe

Systemy chłodnic wyparnych

- alternatywne chłodzenie wtórne, zwłaszcza w klimatyzacji dołowej

Usługi inżynierskie w zakresie schładzania powietrza w kopalniach

Obliczanie prognoz klimatycznych, dobór systemów chłodzenia powietrzem, systemy wody chłodzącej i chłodnicze, inżynieria projektowa dla systemu chłodzenia i programowanie PLC - dbamy o cały proces projektowania dla Ciebie.



Zapewnienie komfortowych temperatur w ekstremalnych warunkach: nasze górnicze systemy ogrzewania powietrza

Często skrajne warunki temperaturowe mogą znacznie utrudnić dopływ świeżego powietrza. Dotyczy to w szczególności górnictwa. Warunki klimatyczne na przodku i lokalne przepisy wymagają zazwyczaj podwyższenia temperatury powietrza wpływającego do kopalni przez szyb za pomocą systemu ogrzewania powietrza. Temperatura napływającego powietrza nie może spaść poniżej 2 stopni Celsjusza.

Systemy ogrzewania powietrza kopalni CFT sprawdzają się bardzo dobrze. Moc grzewczą do 3 MW można osiągnąć przy użyciu pojedynczych systemów a ponad 30 MW na projekt przy zastosowaniu kompleksowych instalacji. Rdzeniem koncepcji jest kopalniany system ogrzewania powietrza dostarczany przez naszego partnera Egger Apparatebau e.K.

CFT posiada wyłączne prawa dystrybucyjne na te komponenty systemowe dla górnictwa i budowy tuneli.

Zazwyczaj nasze systemy ogrzewania powietrza w kopalniach składają się z jednego lub więcej systemów wymienników wraz z odpowiednimi stacjami wentylatorowymi. Zasilanie nagrzewnic może być realizowane za pomocą energii elektrycznej, gazu lub gorącej wody. W zależności od zastosowania i wymagań dotyczących przepływu powietrza, systemy grzewcze mogą być zaprojektowane jako lokalne jednostki zdecentralizowane lub jako główne systemy centralnego ogrzewania powietrza kopalnianego.



W celu zwiększenia bezpieczeństwa i wydajności pracy: nasze kontenerowe systemy wychwytywania metanu

Bezpieczeństwo kopalń i ochrona przeciwwybuchowa są ważnymi elementami w realizacji projektów w górnictwie podziemnym. Wymagania stawiane systemom wentylacyjnym dla podziemnych stanowisk pracy są wysokie. Konieczne są specjalne środki, aby poradzić sobie z ucieczką gazu kopalnianego w wyniku wydobywania węgla. Głównym składnikiem gazu kopalnianego jest metan, który w pewnych stężeniach jest wysoce wybuchowy.

Przy niskich poziomach gazu wystarczy rozcieńczyć stężenie metanu poprzez zwiększony dopływ świeżego powietrza, aby uniknąć ryzyka wybuchu i zapewnić bezpieczeństwo kopalni. Przy wyższych poziomach gazu konieczne jest odmetanowanie. Zalecane jest zainstalowanie systemu odprowadzania metanu lub połączenie obu tych procedur.

Obydwie te metody jesteśmy w stanie wdrożyć dzięki naszej rozległej wiedzy fachowej. Oprócz wiedzy eksperckiej CFT, sektor ten korzysta z ponad 30-letniego doświadczenia naszego partnera, firmy Brockhaus Lenetal GmbH. Osiągalna jest wielkość odprowadzania metanu do 30.000 m³/h. Wspólnie z naszym partnerem projektujemy i wykonujemy instalacje rurowe niezbędne do pracy systemu. Powstałe w ten sposób rozwiązania przyczyniają się do poprawy bezpieczeństwa pracy w kopalniach i zwiększenia produktywności.

Systemy te mogą być instalowane w nieczynnych wyrobiskach górniczych w celu wydobywania znacznych ilości metanu, który następnie może być wykorzystywany w elektrociepłowniach – o ile zawartość metanu jest wystarczająca. Przy niskich stężeniach następuje spalanie gazu kopalnianego.





Na potrzeby dostawy czystego powietrza na czas:
nasze usługi renowacji tuneli



W przypadku renowacji tuneli kolejowych i drogowych nie ma dwóch takich samych projektów. Łączy je jednak jedna rzecz: czynnik czasu. Istotne jest unikanie opóźnień w pracy i przestojów wynikających z przekroczenia limitów narażenia w miejscu pracy z powodu emisji spalin z napędów dieslowskich i cząsteczek pyłu. Nasze elastyczne, innowacyjne rozwiązania i wieloletnie doświadczenie czyni nas idealnym dla Państwa partnerem.

Dzięki naszemu doświadczeniu w dziedzinie wentylacji i przy pomocy najnowocześniejszych technologii nadzorujemy projekty renowacji tuneli w zakresie odpylania i wentylacji, aby zagwarantować stałą zgodność z dopuszczalnymi wartościami granicznymi narażenia na pyły respirabilne na placach budowy. Wymagania te muszą być spełnione bez opóźnień w rozkładzie jazdy pociągów, a nasze urządzenia wentylacyjne i odpylające nie mogą utrudniać pracy na budowie ani przeszkadzać społeczności lokalnej.

» Jeśli wymaga tego projekt, jesteśmy w stanie zapewnić naszym klientom wsparcie na miejscu i wiedzę fachową - na całym świecie. Osobisty kontakt jest ważny dla opracowania idealnych rozwiązań. Wynikiem tego jest długotrwałe partnerstwo i współpraca oparta na zaufaniu. «

Corinna Both, Członek Zarządu.

Wiedza ekspercka CFT w zakresie odpylania i wentylacji przy renowacji tuneli.

- Od 2006 roku zapewnialiśmy wentylację, a w niektórych przypadkach także odpylanie dla ponad 100 krajowych i międzynarodowych projektów tuneli kolejowych i drogowych.
- Dysponujemy rozległą siecią specjalistycznych firm partnerskich, które zapewniają szybką i niezawodną realizację projektów.
- Nasze systemy wentylacyjne i odpylające stosowane są w tunelach na liniach międzymiastowych i kolei dużych prędkości Deutsche Bahn, jak również w obrotach miejskiej kolei podziemnej i podmiejskiej regionalnych przedsiębiorstw kolejowych.
- Zapewnialiśmy już wentylację tuneli o długości do 10 km.
- Na życzenie możemy zapewnić wykwalifikowany personel do obsługi i wsparcia technicznego w okresach od kilku dni do kilku miesięcy.
- W każdej chwili możemy skorzystać z obszernego magazynu sprzętu, aby sprostać wymaganiom klienta.
- Monitorujemy i kontrolujemy nasze systemy wentylacyjne za pomocą zdalnej transmisji danych.
- Nasze systemy wentylacyjne są zawsze dostosowane do aktualnych przepisów.
- Dzięki naszemu przenośnemu zestawowi pomiarowemu CFT jesteśmy w stanie rejestrować dane w sposób ciągły i w ten sposób dostarczać wiarygodną dokumentację dotyczącą jakości powietrza w miejscu pracy.





Zabezpieczenie inwestycji we wszystkich aspektach: to zakres naszych usług

Zarówno podczas pierwszego montażu, czy też uruchomienia, rutynowej konserwacji, czy też przy potrzebie szybkiej reakcji w nagłych wypadkach, mogą Państwo na nas liczyć w 100%. Nasi specjaliści od „czystego powietrza” podróżują po świecie, są łatwo dostępni i przechodzą ciągłe szkolenia produktowe, zatem są zawsze zaznajomieni z najnowszymi osiągnięciami technicznymi. Jest to niezbędne - oryginalna technologia CFT jest najlepiej wspierana przez oryginalny serwis CFT.

Kontrakty serwisowe dają największą pewność co do niezawodności technicznej i ekonomicznej eksploatowanych urządzeń.

Staranna konserwacja oferuje zarówno ochronę przed nieplanowanym przestojem, jak i poprawę bezpieczeństwa pracy dla personelu.

Utrzymywanie odpowiednich zapasów części zamiennych zapewnia szybkie i niezawodne zaopatrzenie w części zamienne na całym świecie. Dzięki naszemu własnemu warsztatowi jesteśmy w stanie zaoferować unikalne połączenie gotowych oryginalnych części zamiennych CFT, wiedzy fachowej CFT i wykwalifikowanego personelu CFT - możesz polegać na najwyższym poziomie profesjonalizmu i wydajności.



Przegląd usług CFT:

- doradztwo montażowe / nadzór nad montażem na miejscu u klienta
- pomoc w montażu na miejscu
- uruchomienie i zapoznanie z produktem
- szkolenia / kursy szkoleniowe
- kontrola/konserwacja
- naprawa/remont generalny
- dostawa części zamiennych i zużywalnych
- pomiar i monitorowanie zanieczyszczeń
- sprzedaż i wynajem zestawów pomiarowych CFT (pakiety przenośnych urządzeń pomiarowych)



Optymalne połączenie kompetencji: Grupa CFH

Grupa CFH skupia pod jednym dachem szereg spółek zależnych i udziałowców, które łączy jedno: doskonałe umiejętności inżynieringu zapewniające innowacyjne rozwiązania systemowe dla wszystkich aspektów związanych z powietrzem. CFT GmbH Compact Filter Technic jest spółką zależną CFH Group od 2008 roku.

Nasza grupa przedsiębiorstw charakteryzuje się rodzinną kulturą korporacyjną. Nasza wizja zawarta w hasle RÓŻNICA w JAKOŚCI ODDYCHANIA [Breathe the Difference] stanowi tego podstawę. Dla nas oznacza to: Chcemy wspierać naszych klientów produktami i usługami, które mają decydujący wpływ na wszystkie zadania związane z powietrzem. Dla wszystkich gałęzi przemysłu. Na powierzchni, pod ziemią, globalnie.

Dzięki tej strukturze nasza wiedza fachowa jest doskonale połączona w sieć. Międzynarodowa obecność Grupy CFH gwarantuje, że nasze know-how jest dostępne dla naszych klientów, gdziekolwiek i kiedykolwiek mogą go potrzebować. Nasza wiedza i doświadczenie uzupełniają się bezpośrednio. Nasi klienci czerpią korzyści z ciągłego rozwoju technologii, poprawy sprawności i ekonomiczności naszych rozwiązań.

Przegląd usług Grupy CFH:



Dalsze informacje dotyczące struktury kapitałowej dostępne na stronie internetowej www.cfh-group.info.



Reinhold Both
CEO i Partner

Corinna Both
Junior Partner

TERAZ ODETCHEIJ - POROZMAWIAJ Z NAMI!

Skontaktuj się z nami! Jesteśmy pewni, że mamy odpowiednią osobę kontaktową dla wszystkich Twoich potrzeb. Nasz personel chętnie doradzi Ci w języku angielskim, rosyjskim, chińskim, francuskim, hiszpańskim lub polskim.

Odwiedź nas na krajowych i międzynarodowych targach branżowych. Więcej informacji na temat naszego udziału w targach, dalszych ogólnych informacji i danych kontaktowych istotnych dla Państwa można uzyskać osobiście w naszej centrali CFT lub alternatywnie online na naszej stronie internetowej.

Jesteśmy zawsze zainteresowani Państwa projektami i cieszymy się na kontakt z Państwem!



CFT Polska Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 7, 43-100 Tychy • Polska

☎ +48 32 226 10 40

✉ info@cft-polska.pl

www.cft-polska.pl

CFT GmbH Compact Filter Technic

Neckarstraße 23 • 45768 Marl • Germany

☎ +49 2365 8726-0

✉ mail@cft-gmbh.de

www.cft-gmbh.de



Spółka członkowska Grupy CFH • www.cfh-group.info

■ ■ ■ WYPRODUKOWANO W NIEMCZECH