



compactfiltertechnik

⇒ BREATHE THE NEW FANS

CFT Strahl- und Entrauchungsventilatoren
für die Sicherheit in Straßen-, Metro-
und Eisenbahntunneln



Im Stillstand reversierbare Flügel
aus Edelstahl erhältlich - für eine
maximale Produktlebensdauer!

Wir unterstützen Sie nun auch bei der Permanent-ventilation – basierend auf der namhaften DLK-Technologie!

1 Road Tunnel Ventilation mit effizienten CFT Tunnel Jet Fans

Die Belüftung von Straßentunneln ist von großer Bedeutung, um die Ansammlung von Fahrzeugabgasen zu verhindern und die Luftqualität im Tunnel zu erhalten. Angesichts der Zunahme von Elektrofahrzeugen wird außerdem der Entrauchung im Brandfall eine zunehmende Bedeutung zuteil.

Um die relevante Belüftung während des Tunnelbetriebs sowie im Brandfall die Rauchfreiheit des Fluchtwegs sicherzustellen, unterstützen wir Sie weltweit mit unseren CFT Tunnel Jet Fans des Typ SATM.

2 Metro & Rail Ventilation mit CFT Smoke Extraction Fans

Immer mehr Menschen zieht es in die Wirtschaftsmetropolen dieser Welt – Passagierzahlen und öffentlicher Güterverkehr nehmen zu. Nicht nur der Personenverkehr, sondern auch Transporte, die zum Teil mit potenziell brennbarer Ladung bestückt sind, finden immer mehr unterirdisch statt.

In Metro- und Eisenbahntunneln sorgen CFT Smoke Extraction Fans vom Typ SARM nicht nur für die notwendige Sicherheit im Brandfall, sondern stellen auch eine ausreichende Frischluftzufuhr sicher.

Be- und Entlüftung
bis 55 °C Dauer-
umgebungstemperatur

Brandgas
bis 400°C/120min

Baugrößen
von 630 – 2.500mm



CFT Tunnel Jet Fans & CFT Smoke Extraction Fans – Ihre Vorteile im Überblick:

Unsere neuen Ventilator-Reihen SATM & SARM erfüllen zuverlässig höchste technische Ansprüche in Punkto Sicherheit, Effizienz und Langlebigkeit.

Robuste und langlebige Ventilatoren durch hochwertige Bauweise:

- Hohe Bruchfestigkeit durch geschweißte Flügelräder aus Edelstahl oder Stahl
- Maximale Flexibilität mittels im Stillstand voll reversierbarer Flügelradschaufeln
- Haltbarer Korrosionsschutz (pulverbeschichtet | feuerverzinkt | Edelstahl bis V4A 1.4571)
- Maßgeschneiderte Produktkonfigurationen mithilfe modularem Aufbau

Minimierte Betriebskosten durch innovatives, CFD*-optimiertes Design:

- Aerodynamische Form des gesamten Flügelrads für einen maximalen Wirkungsgrad
- Hoher Wirkungsgrad durch geringste Spaltmaße
- Flüsterbetrieb dank Hochleistungsschalldämpfern
- Maximale Schubkraft

* CFD (Computational Fluid Dynamics)

Maximale Sicherheit schafft weltweite Einsatzmöglichkeiten:

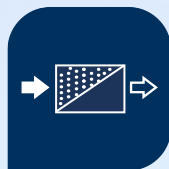
- Erfüllung der Brandschutzklassen F300 und F400
- CE-Zertifizierung nach EN 12101-3



CFT – BREATHE THE DIFFERENCE

Bereits seit 1999 steht CFT GmbH Compact Filter Technic ihren Kunden aus dem Berg- und Tunnelbau mit umfassendem Know-how im Bereich Entstaubungs- und Belüftungstechnik sowie beim Heizen und Kühlen von Luft zur Seite. Die firmeneigene Fertigung stellt bei allen CFT Produkten den hohen Qualitätsanspruch „Made in Germany“ sicher.

Die CFT GmbH ist Teil der international agierenden CFH Gruppe. Die Holding bündelt unter ihrem Dach eine Reihe von Tochter- und Beteiligungsunternehmen, die eines gemeinsam haben: exzellente Ingenieursleistungen, die rund um das Thema Luft am Arbeitsplatz innovative Lösungen ermöglichen. Branchenübergreifend, im übertägigen und untertägigen Einsatz sowie rund um den Globus.



Trocken- &
Nassentstauber



Ventilation



Wetterkühlsysteme



Wetterheizsysteme



Grubengasabsaugung



Lutten &
Absaugleitungen

Weitere Informationen erhalten Sie unter www.cft-gmbh.de. Oder rufen Sie uns einfach an. Wir beantworten gerne Ihre Fragen und stellen Ihnen die detaillierten Vorteile der neuen CFT Tunnel Jet Fans & Smoke Extractions Fans in einem persönlichen Gespräch vor.

Wir freuen uns auf Sie!



CFT GmbH Compact Filter Technic
Neckarstraße 23 • 45768 Marl
Germany

+49 2365 8726-0
mail@cft-gmbh.de

www.cft-gmbh.de



A Member Company of the CFH Group • www.cfh-group.info

MADE IN GERMANY