

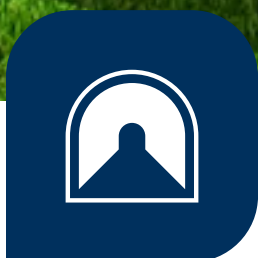


compactfiltertechnic

BREATHE THE NEXT GENERATION

Специальная разработка для рекордной
производительности: новый сухой
обеспыливатель типа CFD

Новинка



Для всех видов
проходки
тоннелей



Для всех видов
подземных
работ в горной
промышленности



Для ремонта
железнодорожных и
автотранспортных
тоннелей

Сухие обеспыливатели будущего мы поставляем уже сегодня

Новое поколение сухих обеспыливателей типа CFD (Compact Filter Dry) уже сегодня отвечает самым строгим требованиям и тем самым определяет направление развития технических стандартов в будущем.

Сухие обеспыливатели новейшего поколения используются там, где действуют строжайшие требования к качеству вдыхаемого воздуха, например, в условиях работы с крепкими породами. При этом, независимо от степени запыленности, обеспечивается концентрация остаточной пыли в очищенном воздухе менее 0,05 мг/м³. Обеспыливатели типа CFD имеют долгий срок службы и гарантируют соблюдение всех национальных и межнациональных норм по предельно допустимой концентрации загрязнений в воздухе на рабочих местах, например, действующих для вдыхаемой и респираторной фракции пыли.

Кроме этого, сухие обеспыливатели типа CFD, могут быть оснащены специально разработанной CFT инновационной технологией Smart Filter. Благодаря данной системе управления предоставляется возможность сотрудникам, процессам и машинам в режиме реального времени реагировать на изменения. В любой момент Вы можете считать данные, своевременно предпринять необходимые меры и оптимизировать время эксплуатации. Все функции доступны в режиме online, с любого места, на котором бы Вы не находились.

Производительность
более 5.000 м³/мин

Расход сжатого
воздуха
экономию до 50 %

Концентрация
остаточной пыли в
воздухе
менее 0,05 мг/м³



Преимущества сухих обеспыливателей типа CFD:

Новое исполнение отличается более компактной и легкой конструкцией и более высокой производительностью

- уменьшение габаритов установки более чем на 30 %
- оптимизированные каналы для потока запыленного и очищенного воздуха по всему обеспыливателю
- более низкий вес
- содержание остаточной пыли менее 0,05 мг/м³

Сокращенные до минимума эксплуатационные расходы обеспечивают существенный потенциал экономии

- сокращенное потребление энергии, в частности, благодаря новой системе очистки фильтрующих элементов для снижения расхода сжатого воздуха
- минимальный износ благодаря применению компонентов с длительным сроком службы, например, поворотная станция, почти не требующая техобслуживания
- высокий коэффициент готовности установки к эксплуатации
- удобное проведение, а также незначительный объем работ по техобслуживанию на стороне очищенного воздуха
- оптимизированная выгрузка через скребковый конвейер и усовершенствованный более производительный выгрузочный шнек
- оптимальное расположение фильтрующих элементов, способствующее снижению их износа (равномерное распределение запыленного воздуха)
- незначительные потери сжатого воздуха при аналогичной удельной нагрузке на поверхность фильтрующих элементов

Функции безопасности и современные системы контроля устанавливаются новые масштабы

- оптимизированные средства обеспечения безопасности труда и эргономика
- снижение уровня шума
- снижение пожарной нагрузки
- заблаговременное обнаружение неисправностей благодаря системе дистанционного контроля в головном офисе CFT (по заказу с использованием технологии CFT Smart Filter)
- дистанционный мониторинг рабочих параметров у клиента (по заказу с использованием технологии CFT Smart Filter)
- безопасные откидные дверцы со звукоизоляцией и проушиной для подвешивания и транспортировки

Наши системы защищают окружающую среду и берегут ресурсы

- существенное снижение выброса CO₂ благодаря рациональному использованию ресурсов
- оборудование и установки с длительным сроком службы



Обеспыливатель CFD с пылесборным бункером и выгрузочным шнеком

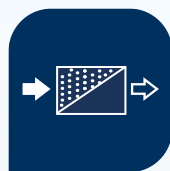


Обеспыливатель CFD с цепным скребковым конвейером

CFT – BREATHE THE DIFFERENCE

Уже с 1999 года мы предлагаем клиентам в сфере горной промышленности и тоннелестроении наши компетентные решения в области обеспыливания, вентиляционной техники, а также нагрева и охлаждения шахтного воздуха. Поскольку оборудование изготавливается на нашем собственном производстве, то стандарт качества «Made in Germany» гарантирован для всей продукции CFT. Компания CFT входит в холдинг CFH, предприятия которого работают по всему миру.

Под эгидой холдинга объединен целый ряд дочерних и ассоциированных компаний, деятельность которых направлена на общую цель: предоставить клиенту услуги и решения на тему воздуха на самом высшем уровне. Наши знания и опыт применимы во многих отраслях промышленности, как под землей, так и на поверхности, по всему миру.



Сухие и мокрые обеспыливатели



Вентиляция



Охлаждение шахтного воздуха



Нагрев шахтного воздуха



Дегазация шахт



Гибкие и отсасывающие трубы

Подробную информацию Вы найдете на нашей веб-странице: www.cft-gmbh.de. Или просто позвоните к нам, мы с удовольствием ответим на все Ваши вопросы лично и подробно расскажем Вам о всех преимуществах новых сухих обеспыливателей.

Обращайтесь к нам, мы будем рады Вам помочь!



CFT GmbH Compact Filter Technic
Neckarstraße 23 • 45768 Marl
Germany

+49 2365 8726-0
mail@cft-gmbh.de

www.cft-gmbh.de



A Member Company of the CFH Group • www.cfh-group.info

MADE IN GERMANY