



compactfiltertechnik

## BREATHE THE NEXT GENERATION

Nowy odpylacz suchy typu CFD -  
zaprojektowany dla uzyskania maksymalnych  
parametrów użytkowych

NOWOŚĆ



Do stosowania we  
wszystkich metodach  
dźwżenia tuneli



Do stosowania we  
wszystkich rodzajach  
podziemnych procesów  
produkcyjnych w  
górnictwie



W renowacji tuneli  
kolejowych i  
drogowych

## Już dziś dostarczamy suche odpylacze przyszłości.

### Nowa generacja suchych odpylaczy typu CFD - „Compact Filter Dry“ - już dziś spełnia najwyższe wymagania i jednocześnie wyznacza kierunek dla wymagań technicznych przyszłości.

Najnowszej generacji suche odpylacze stosowane są wszędzie tam, gdzie zapotrzebowanie na powietrze do oddychania jest najwyższe, na przykład podczas pracy w skałach twardych. Wartości resztkowe poniżej 0,05 mg/m<sup>3</sup> pyłu w czystym powietrzu są osiągnięte niezależnie od istniejących stężeń pyłu w zanieczyszczonym powietrzu. Seria CFD „long life” gwarantuje przestrzeganie wszystkich obowiązujących krajowych i międzynarodowych limitów narażenia w miejscu pracy, np. w przypadku pyłów wdychalnych i respirabilnych.

Ponadto, nowe odpylacze CFD oferują również możliwość integracji nowej i innowacyjnej technologii CFT „Smart Filter”. Ten nowoczesny system sterowania umożliwia personelowi, procesom i maszynom reagowanie na zmiany warunków pracy w czasie rzeczywistym. Dane są dostępne w każdej chwili, niezbędne działania są rozpoznawane i realizowane w odpowiednim czasie, a czas pracy jest optymalizowany. W trybie online i z dowolnego miejsca.

Objętościowe  
natężenie przepływu  
Powyżej 5.000 m<sup>3</sup>/min.

Zużycie sprężonego  
powietrza  
Zmniejszone o ok 50 %.

Zawartość pyłu  
resztkowego  
Mniej niż 0,05 mg/m<sup>3</sup>



## Odpylacze suche typu CFD - Wasze korzyści w skrócie:

### Nowa konstrukcja jest bardziej kompaktowa, lżejsza i bardziej wydajna.

- 30-procentowa redukcja całkowitego rozmiaru systemu.
- zoptymalizowany aerodynamicznie kanał powietrza zapyłonego i czystego w całej obudowie filtra.
- zmniejszenie masy całkowitej
- zawartość pyłu resztkowego poniżej 0,05 mg/m<sup>3</sup>

### Zminimalizowane koszty operacyjne oferują ogromny potencjał oszczędności.

- zmniejszone zużycie energii, m.in. dzięki nowemu systemowi czyszczenia filtrów o niższym zużyciu sprężonego powietrza.
- minimalne zużycie dzięki komponentom o długiej żywotności, np. przeprojektowana gwiazda nawrotna napędu przenośnika zgrzeblowego
- wysoka dyspozycyjność operacyjna
- niewielki i uproszczony zakres prac konserwacyjnych od strony gazu oczyszczonego
- zoptymalizowany rozładunek pyłu przez łańcuch zgrzeblowy i ulepszona konstrukcja przenośnika ślimakowego w celu zwiększenia wydajności rozładunku
- ulepszone rozmieszczenie wkładów filtracyjnych w celu zmniejszenia zużycia (bardziej równomierne rozprówadzenie zanieczyszczonego powietrza)
- niższe straty ciśnienia przy porównywalnym współczynniku powietrze/tkanina

### Funkcje bezpieczeństwa i najnowocześniejszy system monitorowania

- zoptymalizowana dyspozycyjność operacyjna i ergonomia
- zmniejszona emisja hałasu
- zwiększona ognioodporność
- wczesne wykrywanie usterek poprzez zdalne monitorowanie realizowane przez CFT (opcjonalnie w technologii CFT Smart Filter)
- monitorowanie warunków pracy za pośrednictwem centrum zdalnego sterowania klienta (opcjonalnie w technologii CFT Smart Filter)
- drzwi dostępu na zawiasach bez wystających krawędzi w celu uniknięcia uszkodzeń, dźwiękoszczelna wykładzina i zabudowany zaczep do podnoszenia w celu ich demontażu i transportu

### Nasze systemy chronią środowisko i zasoby naturalne.

- znacznie mniejszy całkowity ślad węglowy dzięki zmniejszonemu wykorzystaniu zasobów
- długa żywotność produktów i systemów



CFD z koszem zbierającym pył i przenośnikiem ślimakowym wyładowczym

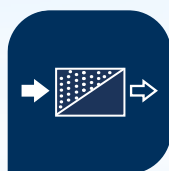


CFD z przenośnikiem wyładowczym z łańcuchem zgrzeblowym

# CFT – RÓŻNICA JAKOŚCI ODDYCHANIA

CFT od 1999 roku wspiera klientów z branży górnictwa i drążenia tuneli swoim szerokim doświadczeniem w dziedzinie odpylania, wentylacji oraz ogrzewania i chłodzenia powietrza. Jako innowacyjny dostawca systemów możemy zaoferować Państwu pełen zakres usług, od inżynierii i projektowania po montaż i serwis na miejscu. Wszystkie produkty CFT pochodzące z naszej własnej fabryki w Gladbeck spełniają wysokie kryteria jakości „Made in Germany”.

CFT jest częścią grupy CFH, która działa na całym świecie. Spółka holdingowa łączy pod jednym dachem szereg spółek zależnych i udziałowców, mając wspólny cel: zastosowanie doskonałych usług inżynierskich w celu stworzenia innowacyjnych rozwiązań dla wszystkich aspektów wentylacji w miejscu pracy. Zastosowanie w różnych branżach, pod ziemią, na powierzchni, na całym świecie.



Odpylenie



Wentylacja



Systemy chłodzenia  
powietrza



Systemy ogrzewania  
powietrza



Wychwytywanie i  
wykorzystanie  
metanu



Kanały

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy odwiedzić naszą stronę internetową [www.cft-gmbh.de](http://www.cft-gmbh.de) lub zadzwonić do nas. Chętnie odpowiemy na Państwa pytania i wyjaśnimy osobiście zalety technologii CFT Smart Filter w sposób bardziej szczegółowy.

**Cieszymy się na spotkanie z Państwem!**



**CFT Polska Sp. z o.o.**

ul. Fabryczna 7, 43-100 Tychy • Polska

+48 32 226 10 40

info@cft-polska.pl

[www.cft-polska.pl](http://www.cft-polska.pl)

**CFT GmbH Compact Filter Technic**

Neckarstraße 23 • 45768 Marl • Germany

+49 2365 8726-0

mail@cft-gmbh.de

[www.cft-gmbh.de](http://www.cft-gmbh.de)



Spółka członkowska Grupy CFH • [www.cfh-group.info](http://www.cfh-group.info)

WYPRODUKOWANO W NIEMCZECH